

# ESTUDIO DE CASO

## MEJORA DE LA VIDA ÚTIL DEL REVESTIMIENTO EN LA CHANCADORA PEGSON 1000

H-E PARTS INTERNATIONAL (H-E PARTS) SE ESPECIALIZA EN PROPORCIONAR SOLUCIONES DE GESTIÓN DEL DESGASTE. EL PROGRAMA DE DESARROLLO DE REVESTIMIENTOS DE H-E PARTS SE HA DESARROLLADO PARA OPTIMIZAR LOS DISEÑOS DE REVESTIMIENTOS EN CADA SITIO E IMPLICA EL ANÁLISIS CONTINUO DE LOS REQUISITOS OPERATIVOS DEL TERRENO, LOS PARÁMETROS DE FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA Y LOS DATOS DE RENDIMIENTO.

H-E Parts trabajó con una mina de oro ubicada en las mesetas del sur de Nueva Gales del Sur, aproximadamente a 37 millas (60 km) al sureste de Canberra, Australia. La mina opera dos chancadoras de cono Pegson 1000 y experimentó una vida útil del revestimiento inferior a la esperada con los revestimientos suministrados por el OEM. Además, los cambios no se alinearon con la rotación de la chancadora de mandíbula en el sitio, lo que provocó un mayor tiempo de inactividad.

H-E Parts proporcionó una propuesta adaptada a los requisitos específicos del sitio del cliente, que incluía el suministro de un conjunto de revestimiento CME™ con un perfil de alta resistencia. H-E Parts logró estas mejoras al utilizar nuestro software patentado de modelado predictivo ChamberVision y CrusherVision para diseñar un conjunto de revestimiento personalizado basado en los requisitos y objetivos específicos del sitio. Nuestra capacidad de monitoreo y modelado de desgaste forma parte de nuestro servicio continuo de soporte de productos, lo que permite que H-E Parts ayude con la planificación y la programación de cambios.

Luego de la instalación de los revestimientos H-E Parts, la vida útil mejoró de 24,250 toneladas (22,000 toneladas métricas) por juego con los revestimientos OEM hasta 35,270 toneladas (32,000 toneladas métricas) con los revestimientos CME™, o una mejora del 45 %. Esto también significó que el cronograma de cambio de las chancadoras Pegson ahora se alinea con la chancadora de mandíbula en el sitio.

H-E Parts continúa trabajando con los servicios de monitoreo y modelado de desgaste de prueba del sitio para proporcionar mejoras continuas adicionales. La siguiente etapa será introducir una actualización de la composición del material del producto CME™ MnElite, que tiene un grado del 21 %, con la intención de proporcionar mejoras de vida de la vida útil adicionales significativas.

|            |                                   |
|------------|-----------------------------------|
| CLIENTE    | Mina de oro                       |
| UBICACIÓN  | Nueva Gales de Sur, Australia     |
| APLICACIÓN | Pegson 1000                       |
| PRODUCTO   | Revestimientos de chancadora CME™ |



Revestimientos Pegson 1000 compatibles con CME™

|                     | PROM. VIDA ÚTIL CONJ. REVESTIMIENTOS (MT) | MEJORA DE LA VIDA ÚTIL (%) |
|---------------------|---|----------------------------|
| OEM                 | ~24,250 (~22,000)                         |                            |
| Revestimientos CME™ | ~35,270 (~32,000)                         | 45%                        |

Las piezas de repuesto de H-E Parts International son compatibles con las marcas y/o modelos de los equipos de terceros descritos. H-E Parts International no es un centro de reparación autorizado de estos terceros y no tiene afiliación con ningún fabricante de estos productos de terceros. Todas las marcas, números de pieza del fabricante de equipos originales (OEM) o referencias son propiedad de las respectivas entidades OEM o sus afiliados. Estos términos son utilizados por H-E Parts International solo con fines de identificación y referencia cruzada y no pretenden indicar afiliación con, o aprobación por parte del OEM, de H-E Parts International o sus productos.