

ESTUDIO DE CASO

SUMINISTRO DE GRUPO DE RUEDAS BIRRANA™ 930E

H-E PARTS INTERNATIONAL (H-E PARTS) PROPORCIONA SOLUCIONES PARA TODO EL TREN DE TRANSMISIÓN, SE ESPECIALIZA EN LA REFABRICACIÓN DE COMPONENTES PRINCIPALES DE EQUIPOS MÓVILES Y OFRECE PRODUCTOS BIRRANA™ LÍDERES EN LA INDUSTRIA. LAS CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO MEJORADAS DE LOS PRODUCTOS BIRRANA™ PROPORCIONAN UNA MAYOR VIDA ÚTIL, FACILIDAD DE MANTENIMIENTO Y UN RENDIMIENTO SUPERIOR.

Las ubicaciones globales de H-E Parts brindan a los clientes en todas las regiones soporte y suministros consistentes. Hace varios años, las operaciones mineras de clientes en Australia Occidental, Australia, se acercaron a H-E Parts con preocupaciones sobre la vida útil de sus grupos de ruedas delanteras 930E. H-E Parts pudo ofrecer una solución innovadora que ha extendido la vida útil de estos componentes, reduciendo el tiempo de inactividad de los camiones y los daños consiguientes.

Hasta la fecha, se han suministrado más de 60 grupos de ruedas delanteras Birrana™ 930E con una vida útil superior a las 20.000 horas. Los grupos de ruedas del 930E incorporan mejoras patentadas por Birrana™ de H-E Parts, tales como:

- El sistema de control de ajuste de rodamientos de rueda Birrana™, que incluye un espaciador flexible, diseño y especificaciones de rodamientos personalizados y ajuste de precarga patentado.
- Sistema de retención del sello interno Birrana™ que permite que el aceite de engranajes más pesado se ejecute en la cavidad del rodamiento de la rueda, lo que aumenta la vida útil, reduce la contaminación de la cavidad del rodamiento de la rueda desde el circuito de enfriamiento del freno y elimina la acumulación de presión en la cavidad del rodamiento de la rueda. Esto último, al ser una mejora de seguridad, significa que la revisión del tapón magnético se puede realizar sin temor de estar expuesto a aceite caliente presurizado.
- También se ha diseñado e implementado una cubierta mejorada para que se adapte al sistema de sellado del tapón Birrana™ B.E.S.T., lo que permite comprobar el tapón magnético sin que se filtre ningún aceite y minimiza la introducción de contaminación.

Los grupos de ruedas Birrana™ están respaldados por un centro de ingeniería dedicado de excelencia con sede en Adelaide, Australia, que garantiza que nuestros centros globales de re-fabricación y distribución se adhieran a las mejores prácticas globales y estén respaldados con los últimos avances técnicos. Esto permite la re-fabricación de componentes, incluso si están muy deteriorados, de nuevo a una vida útil de cero horas y permite a nuestros clientes beneficiarse de una vida útil prolongada de los componentes, una mayor facilidad de mantenimiento y un rendimiento superior.

Las piezas de repuesto H-E Parts son compatibles con las marcas y/o modelos de equipos externos descritos. H-E Parts International no es un centro de reparación autorizado de estos equipos externos y no tiene afiliación con ningún fabricante de estos productos externos. Todas las marcas, fabricantes de equipos originales (OEM), números de partes o referencias son propiedad de las respectivas entidades OEM o sus afiliados. Estos términos son utilizados por H-E Parts International para identificación y referencias cruzadas únicamente y no tienen la intención de indicar afiliación o aprobación por parte de OEM, de H-E Parts International o sus productos.

CLIENTE	Operador de mina de hierro
UBICACIÓN	Australia Occidental, Australia
APLICACIÓN	Komatsu 930E
PRODUCTO	Grupos de ruedas mejorados Birrana™

