

# ESTUDIO DE CASO

## RECONSTRUCCIÓN DE MOTOR AUMENTA SU VIDA ÚTIL EN 6.000 HORAS

H-E PARTS INTERNATIONAL (H-E PARTS) SE ESPECIALIZA EN MEJORAR EL RENDIMIENTO DE MOTORES DE NUESTROS CLIENTES EN LOS MERCADOS DE PRODUCTOS PRIMARIOS Y DE ENERGÍA. UTILIZAMOS NUESTRA TECNOLOGÍA DE MOTORES Y NUESTRAS INSTALACIONES DE REFABRICACIÓN DE VANGUARDIA, PROPORCIONAMOS A NUESTROS CLIENTES SOLUCIONES A MEDIDA Y MEJORES MOTORES Y MÁS DURADEROS.

Los clientes buscan constantemente a H-E Parts por su maquinaria y soluciones de ingeniería. Lo que distingue a nuestro equipo de los demás es la habilidad de re fabricación y reacondicionamiento del motor y de todos sus componentes principales en un solo lugar para que funcione como nuevo.

### H-E PARTS PROPORCIONA INNOVACIONES QUE MEJORAN:

- Balanceo general del motor
- Bielas
- Cigüeñales
- Reacondicionamiento de culatas
- Pulido
- Prueba de grietas Magnaflux
- Prueba de motor de alto rendimiento

Estas capacidades son las que originalmente atrajeron a un cliente del negocio del carbón en Columbia, Sudamérica a H-E Parts. El cliente tenía problemas constantemente con su motor del camión CAT 793. Esperaban aumentar las horas de operación de la flota mientras reducen el costo total por hora.

PROVEEDOR ANTERIOR	14.000 - 16.000
NUEVO MOTOR OEM	20.000
REFABRICADO H-E PARTS	18.500+

El cliente indicó, que cuando eran nuevos, los motores funcionaban por 20.000 horas. Después de la primera re fabricación, la vida útil del motor disminuye entre 20 y 30% a 14.000–16.000. Una tercera reconstrucción de manera rutinaria solo proporciona un tercio de las horas de un motor nuevo.

Nuestro cliente es innovador y líder en equipos de mantención. Al colaborar con H-E Parts, han logrado una vida útil más larga para sus motores. Nuestro equipo proporciona soluciones clave para el cliente, tales como, procesos de maquinaria avanzada y servicios de balanceo para reducir drásticamente la vibración torsional. Al disminuir la vibración, la comodidad del operador aumenta y el tiempo de inactividad disminuye.

Las piezas de repuesto H-E Parts son compatibles con las marcas y/o modelos de equipos externos descritos. H-E Parts International no es un centro de reparación autorizado de estos equipos externos y no tiene afiliación con ningún fabricante de estos productos externos. Todas las marcas, fabricantes de equipos originales (OEM), números de partes o referencias son propiedad de las respectivas entidades OEM o sus afiliados. Estos términos son utilizados por H-E Parts International para identificación y referencias cruzadas únicamente y no tienen la intención de indicar afiliación o aprobación por parte de OEM, de H-E Parts International o sus productos.



El cliente también señaló que los componentes principales ya no presentan desgaste abrasivo que resulta en el reemplazo de costosas piezas.

Estas mejoras le permiten a nuestro cliente mantener el motor funcionando más tiempo, con una reducción significativa en el costo por hora de operación. El cliente también valora la capacidad de armar y revisar los componentes del motor durante el desmontaje y discutir en profundidad sobre el desgaste y tolerancias. H-E Parts está comprometida a extender la vida útil del componente y a reducir los costos. Estamos orgullosos de trabajar con industrias mineras líderes y proporcionar soluciones innovadoras que mejoren el mantenimiento minero e industrial.

**DESDE EL 2013, H-E PARTS SE ENORGULLECE EN RECONOCER QUE HA RECONSTRUIDO 50 MOTORES PARA ESTE CLIENTE MUNDIAL, ACTUALMENTE SE ESTA TRABAJANDO EN EL MOTOR NÚMERO 51.**

UBICACIÓN / DIVISIÓN	Columbia, Sudamérica
TIPO DE MINA	Mina de carbón térmico
APLICACIÓN	Camión CAT 793
PRODUCTO	Re fabricación de motor CAT 3516