

ESTUDIO DE CASO

MEJORA DEL RENDIMIENTO DEL CHANCADOR GIRATORIA

H-E PARTS INTERNATIONAL (H-E PARTS) SE ESPECIALIZA EN PROPORCIONAR SOLUCIONES EN EL MANEJO DE DESGASTE. EL PROGRAMA DE DESARROLLO DE REVESTIMIENTOS DE H-E PARTS HA SIDO DESARROLLADO PARA OPTIMIZAR LOS DISEÑOS DE REVESTIMIENTOS EN CADA SITIO E IMPLICA EL ANÁLISIS CONTINUO DE REQUISITOS OPERATIVOS DEL LUGAR, PARÁMETROS OPERATIVOS DE LA MÁQUINA Y PERFILES DE REVESTIMIENTOS DESGASTADOS.

En una mina de cobre en Indonesia, un cliente había estado luchando con la vida útil de un cóncavo de los chancadores giratorias entre seis y nueve meses, utilizó hasta seis tolvas por conjunto de cóncavo como resultado de un mal ajuste del cóncavo a la tolva, causando paradas inesperadas, explosiones y pérdida de producción. Los ingenieros de H-E Parts analizaron la aplicación antes de proporcionar un diseño personalizado para producir el rendimiento deseado a lo largo de toda la vida del cóncavo, con una vida útil y un rendimiento consistentes para cada tolva.

Dado que H-E Parts mejoró la selección de material y el rediseño del cóncavo, se ha logrado lo siguiente;

- Vida útil del cóncavo por 12 meses completos sobre un conjunto de cuatro tolvas, con una vida constante de tres meses lograda con cada tolva.
- La vida útil del cóncavo de un chancador primaria ha aumentado de 19.8 a 22 millones de toneladas (18-20 millones de toneladas) del promedio a largo plazo de 15.4 a 17.6 millones de toneladas (14-16 millones de toneladas).
- El ahorro de costos estimados sobre el proveedor anterior es de un 37% o aproximadamente \$2.7 millones AU en más de cinco años.
- La vida útil de la tolva es más predecible, evitando paradas inesperadas.
- Se ha eliminado la necesidad de reutilizar tolvas viejas y cortar revestimientos para que quepan.
- Disminuye el tiempo de inactividad y la pérdida de producción, además reduce los riesgos de seguridad.

H-E Parts es ahora el proveedor que prefieren en este lugar para el suministro de revestimientos de chancadores específicas de cada sitio.

UBICACIÓN	Indonesia
TIPO DE MINA	Mina de cobre
APLICACIÓN	Chancador giratoria



RENDIMIENTO DEL CÓNCAVO Y TOLVA H-E PARTS

CÓNCAVOS	PROVEEDOR ANTERIOR	H-E PARTS MNELITE
Toneladas por objetivo anual (toneladas)	22,050,000 (20,000,000)	22,050,000 (20,000,000)
Toneladas promedio de vida útil (toneladas)	16,500,000 (15,000,000)	22,050,000 (20,000,000)
Uso total por 5 años	13	10
TOLVAS	PTOLVAS	H-E PARTS MNELITE
Tolvas por conjunto de cóncavo	5	4

Las piezas de repuesto H-E Parts son compatibles con las marcas y/o modelos de equipos externos descritos. H-E Parts International no es un centro de reparación autorizado de estos equipos externos y no tiene afiliación con ningún fabricante de estos productos externos. Todas las marcas, fabricantes de equipos originales (OEM), números de partes o referencias son propiedad de las respectivas entidades OEM o sus afiliados. Estos términos son utilizados por H-E Parts International para identificación y referencias cruzadas únicamente y no tienen la intención de indicar afiliación o aprobación por parte de OEM, de H-E Parts International o sus productos.



CRUSHING SOLUTIONS

HEPI26SEP2019